



Oberflächenbehandlung:		g	aktualisiert	14.01.2020	Böcker
Index	Änderungen	Index	Name		
			alexandersolia		
<small> Formel für Stöcher- und Messungen ab 01 Standard für Gewinde, Bohrloch- und Übergangsbearbeitungen 40 f (Bezug auf ISO 2768-mS) </small>					
Abweichung	± 0,1	± 0,3	> 0,3 - 1,0	> 1,0 - 4,0	> 4,0 - 100,0
ISO 2768-mS	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5
Datum	Name		Hersteller		
Gezeichnet	05.07.2012	vorbereiten			
Kontrolliert					
Zeichnungsnummer	2 von 2		AW K 15.3		
1:5	Kartoffelschälmaschine AW K 15.3		41530000g		