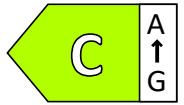


KÜHL- | TIEFKÜHLKOMBINATION

KTKI 250 BLACK

steckerfertig, statische Kühlung, mit 2 Glasschiebedeckeln

Artikel-Nr.: 435895250



Beschreibung

- zum Einsatz in Metzgereien, Supermärkten, Lebensmittel- oder Tiernahrungsgeschäften
- zur Kühlung und Tiefkühlung von verpackten Lebensmitteln
- "Back to back"-Einheit oder 360°-Einkaufsinsel
- Lüftergeschwindigkeit regelbar
- Glasschiebedeckel, gewölbt, Griff (pro Deckel)
- LED-Innenbeleuchtung, gesondert schaltbar
- tiefgezogener Innenbehälter mit Kompressorstufe
- elektronische Steuerung (in der Frontblende)
- Digitalanzeige, Temperaturregelung, Thermometer
- Umschaltfunktion zwischen Tief- / Kühlung
- automatische Abtauung (Heißgas)
- Maschinenfach rechts unten, abnehmbares Gitter

Hinweis:

Verbindungsbausatz für Inselkonfiguration auf Anfrage gegen Aufpreis erhältlich.
Bitte sprechen Sie uns an.

Serienzubehör

- 6 x Stellfüße



Informationen

Artikelnummer: 435895250

GTIN: 4063377195393

Aufstellungsart: Standgerät

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): statische Kühlung

Kältemittel: R-290

Kältemittel Füllmenge: 130 g

Warenpräsentationsfläche (TDA): 1,73 m²

Bruttoinhalt: 1104 l

Nettoinhalt: 718 l

Steuerung: elektronische Steuerung (in der Frontblende)

Temperaturbereich: Kühlung: -1 bis 8 °C bei 30 °C UT und 55 % RF

Tiefkühlung: -24 bis -18 °C bei 30 °C UT und 55 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Verkleidung außen: Stahlblech, schwarz

Verkleidung innen: Stahlblech, lackiert, weiß

Geräuschpegel: ca. 48 dB

Bruttogewicht: 220 kg

Nettogewicht: 201 kg

Anschlusswert Elektro: 0,89 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Energieeffizienzklasse: C

Energieverbrauch: 5,51 kWh/24h

Energieverbrauch: 2011 kWh/annum

Abmessungen (mm)

Breite außen: 2506

Tiefe außen: 858

Höhe außen: 890

Breite innen: 2370

Tiefe innen: 720

Höhe innen: 627

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: KTKI 250 BLACK

EPREL-Registrierungsnummer: 1416037

Energieeffizienzklasse: C

Energieverbrauch: 5,51 kWh/24h

Energieverbrauch: 2011 kWh/annum

Nettoinhalt: 718 l

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten