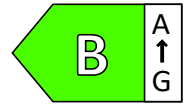


GLASTÜRKÜHLSCHRANK ATOM MAXI KS 3T-BB

steckerfertig, mit Umluftkühlung und LED-Beleuchtung, 3 Glastür, 15 Tragroste

Artikel-Nr.: 435890300



Beschreibung

- zur Kühlung und Präsentation von Getränken und Lebensmitteln
- Einsatzlücke zur Installation von Tragrosten (pro Seitenwand)
- 3 x Glas-Drehtür, Doppelverglasung, selbstschließend, ergonomische Griffmulde (je Tür), Türanschlag links | rechts | rechts, nicht wechselbar, Magnetdichtung (werkzeugfrei wechselbar)
- LED-Innenbeleuchtung (vertikal), gesondert schaltbar
- tiefgezogener Innenbehälter ohne Kompressorstufe, abgerundete Ecken
- elektronische Steuerung
- Thermometer
- automatische Abtauung
- Maschinenfach unten, abnehmbares Gitter

Serienzubehör

- 15 x Tragrost, schwarz rilsaniert, B x T in mm: 566 x 480
- 6 x Rollen



Informationen

Artikelnummer: 435890300

GTIN: 4063377194785

Aufstellungsart: Standgerät

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Kältemittel: R-290

Kältemittel Füllmenge: 130 g

Warenpräsentationsfläche (TDA): 2,38 m²

Bruttoinhalt: 1664 l

Nettoinhalt: 1264 l

Aufnahme (wahlweise): 1750 x 0,33 l Dose

1050 x 0,50 l Dose

980 x 0,33 l Glasflasche

875 x 0,50 l PET-Flasche

Steuerung: elektronische Steuerung

Temperaturbereich: -1 bis 10 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Isolierung: Energiesparisolierung

Verkleidung außen: Stahlblech, beschichtet, RAL 9005 (Tiefschwarz)

Verkleidung innen: Kunststoff, schwarz

Geräuschpegel: ca. 65 dB

Bruttogewicht: 235 kg

Nettogewicht: 208 kg

Anschlusswert Elektro: 0,70 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Energieeffizienzklasse: B

Energieverbrauch: 5,41 kWh/24h

Energieverbrauch: 1975 kWh/annum

Abmessungen (mm)

Breite außen: 1880

Tiefe außen: 710

Höhe außen: 2003

Breite innen: 1790

Tiefe innen: 595

Höhe innen: 1568

Tiefe bei geöffn. Tür: 1277

Breite Verpackung: 2000

Tiefe Verpackung: 800

Höhe Verpackung: 215

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: ATOM MAXI KS 3T-BB

EPREL-Registrierungsnummer: 1556596

Energieeffizienzklasse: B

Energieverbrauch: 5,41 kWh/24h

Energieverbrauch: 1975 kWh/annum

Nettoinhalt: 1264 l

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten