NordCap®

www.nordcap.de

# WANDKÜHLREGAL

# WKU 1870 BLACK

steckerfertig, Umluftkühlung, mit 3 Glasdrehtüren

Artikel-Nr.: 435891870

NordCap® PROFESSIONELL KÜHLEN

## Beschreibung

- zur Kühlung und Präsentation von verpackten Fleischwaren und Geflügelprodukten
- Panorama-Seitenteile
- 3 x Drehtür, rahmenlos, ergonomischer Griff (je Tür), Türanschlag links | rechts | rechts
- LED-Innenbeleuchtung (unter je Etage), horizontal angeordnet
- Bautiefe in mm: 740, Fronthöhe in mm: 376
- elektronische Steuerung
- Digitalanzeige, Temperaturregelung, Thermometer
- automatische Abtauung
- Maschinenfach untergebaut (bedienseitig), Frontpaneel zur Reinigung entnehmbar

## Serienzubehör

- 5 x Regalboden, je Modul
- 6 x Rollen
- 6 x Stellfüße
- Preisschiene, je Regalboden

cm

**Informationen**

Artikelnummer: 435891870

GTIN: 4063377195348

Aufstellungsart: Standgerät

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Kältemittel: R-290

Kältemittel Füllmenge: 2 x 139 g

Abstell- und Lagerfläche: 5 x Regalboden, höhen- / neigungsverstellbar, T in mm: 450

1 x Bodenauslage, T in mm: 330

Warenpräsentationsfläche (TDA): 4,13 $m^2$

Bruttoinhalt: 1939 l

Nettoinhalt: 1147 l

Steuerung: elektronische Steuerung

Temperaturbereich: -1 bis 5 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Temperaturklassifizierung: M1 - zur Kühlung von z.B. Fleisch, Hackfleisch oder Geflügelprodukten

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Verkleidung außen: Stahlblech, pulverbeschichtet, RAL 9005 (Tiefschwarz)

Verkleidung innen: Stahlblech, pulverbeschichtet, RAL 9005 (Tiefschwarz)

Geräuschpegel: ca. 65 dB

Bruttogewicht: 420 kg

Nettogewicht: 370 kg

Anschlusswert Elektro: 0,98 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Energieeffizienzklasse: B

Energieverbrauch: 8,13 kWh/24h

Energieverbrauch: 2967 kWh/annum

**Abmessungen (mm)**

Breite außen: 1935

Tiefe außen: 740

Höhe außen: 2050

Breite innen: 1875

Tiefe innen: 450

Höhe innen: 1540

Breite Verpackung: 1965

Tiefe Verpackung: 800

Höhe Verpackung: 2500

**Energieeffizienz***

Lieferant: NordCap

Modell: WKU 1870 BLACK

EPREL-Registrierungsnummer: 1548717

Energieeffizienzklasse: B

Energieverbrauch: 8,13 kWh/24h

Energieverbrauch: 2967 kWh/annum

Nettoinhalt: 1147 l

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten